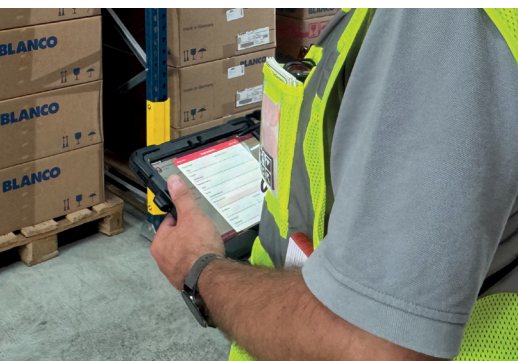




# LagerTechnik.de

LAGERN MIT SYSTEM



Regalprüfung | Regalinstandsetzung | Lagersicherheit

# Ihre Regale im Fokus - Sicher. Geprüft. Dokumentiert.

## Regalprüfung nach DIN EN 15635 - herstellerunabhängig und bundesweit

### Rechtliche Grundlagen und Ihre Pflichten

In Deutschland gelten ortsfeste Regalsysteme wie Paletten-, Fachboden- oder Kragarmregale als Arbeitsmittel und müssen gemäß DIN EN 15635, DGUV 208-061 und § 10 BetrSichV regelmäßig geprüft werden.

- Wöchentliche Sichtkontrollen dürfen durch geschultes Personal erfolgen.
- Die jährliche Regalprüfung muss zwingend durch eine befähigte Person (Regalinspekteur) durchgeführt werden.

### Ziel der Prüfung

- Gefahrenquellen wie Beschädigungen, Überlastungen oder mangelhafte Befestigungen frühzeitig zu erkennen und zu beseitigen
- die Arbeitssicherheit zu erhöhen und Haftungsrisiken zu reduzieren
- einen dauerhaft sicheren und störungsfreien Lagerbetrieb gewährleisten

### Inhalt der Regalprüfung

- visuelle Inspektion Ihrer Lagereinrichtungen
- Abgleich der Belastungsschilder mit dem Aufbau der Regalanlage
- Kontrolle auf Einhaltung der Vorschriften der Berufsgenossenschaft nach DGUV Information 208-061
- Prüfung auf Einhaltung von Herstellervorgaben für Aufbau und Betrieb der Anlagen
- Kennzeichnung beschädigter Bauteile sowie Feststellung der Ursachen
- Erstellung eines detaillierten Inspektionsprotokolls mit Beurteilung der Schäden
- vollständiger Maßnahmenplan zur Beseitigung der festgestellten Mängel
- Schadensanalyse, Einschätzung der Nutzungssicherheit

### Ihr Kontakt

#### Bundesweites Team



+49 800 00 60 285



inspektion@lagertechnik.de



Online-Anfrage

### Ablauf der Regalprüfung

- **Terminvereinbarung:** Wir stimmen den Prüftermin flexibel mit Ihnen ab und erinnern Sie automatisch daran.
- **Inspektion im laufenden Betrieb:** Die Prüfung erfolgt während des laufenden Lagerbetriebs, sodass Ihre Prozesse störungsfrei weiterlaufen.
- **Sichtprüfung durch qualifizierte Regalinspektoren:** Unsere Fachkräfte kontrollieren alle Bauteile, kennzeichnen Schäden und überprüfen, ob die Herstellervorgaben eingehalten wurden.
- **Inspektionsprotokoll mit Mängelbewertung:** Sie erhalten eine lückenlose Dokumentation mit Maßnahmenplan.
- **Prüfplakette mit nächstem Prüftermin:** Nach erfolgreicher Prüfung bringen wir eine Prüfplakette mit Angabe des nächsten Prüftermins an.
- **Auf Wunsch Angebot für fachgerechte Regalreparatur:** Wir erstellen Ihnen ein Angebot für eine fachgerechte Reparatur oder den Austausch beschädigter Bauteile.





# Regalreparatur

## Wirtschaftliche Instandsetzungslösungen

Als Fachbetrieb haben wir uns intensiv mit dem Thema auseinandergesetzt, um kostengünstige und wirtschaftliche Lösungen für den Regalbetreiber zu finden. Soweit vertretbar, sprechen für eine Regalreparatur folgende Punkte:

- geringerer Kostenaufwand
- kein Abbau der Regale erforderlich
- bei geschweißten Rahmen wesentlich kostengünstiger
- bei Auslaufmodellen oft die einzige Lösung (Sonderanfertigungen sind möglich)
- Wiederherstellung der Original-Tragfähigkeit wie vor der Beschädigung

## Unsere 3 Verfahren zur Regalinstandsetzung

### 01 Pfostenverstärkung

Der beschädigte Pfosten wird gerichtet UND mit einem Spezialprofil – der Pfostenverstärkung – verstärkt. So wird die Originaltragfähigkeit wieder hergestellt.



01

### 02 Unterbauständer

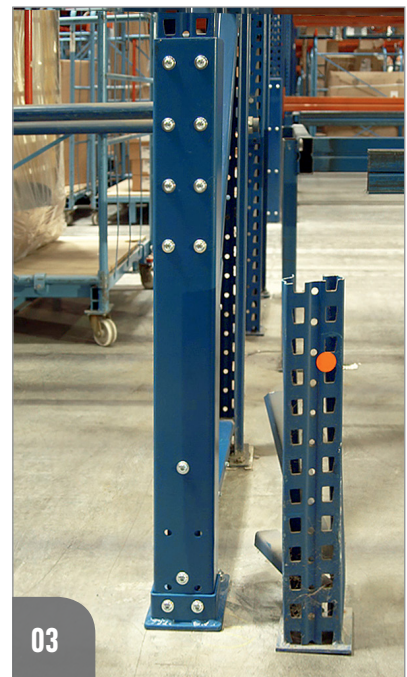
Diese Reparatur ist ohne Abbau des Regals möglich. Nur der untere – der beschädigte Teil – des Regalrahmens wird durch den Unterbauständer ersetzt. Der von uns entwickelte Unterbauständer besitzt mindestens die Tragfähigkeit des Originalrahmens. Der Unterbauständer ist von uns als Gebrauchsmuster angemeldet.



02

### 03 Unterbaupfosten

Auch bei diesem Reparaturverfahren ist ein Abbau des Regals nicht notwendig. Nur der beschädigte Regalpfosten wird hier durch einen Unterbaupfosten ersetzt.



03



Video anschauen!



Online-Anfrage

### Ihr Kontakt

**Bundesweites Team**

+49 800 00 60 285

reparatur@lagertechnik.de



## Prävention



Im Onlineshop bestellen!

### Anfahrerschutz und Rammschutz

Schützen Sie Ihre Regalsysteme mit dem passenden Ramm- und Anfahrerschutz. So verlängern Sie die Lebensdauer Ihrer Lagerregale und beugen Schäden, sowie teure Reparaturen vor.

#### 01 Anfahrerschutzzecke L-Profil

- dient zum Schutz der Regalecken (von Berufsgenossenschaft vorgeschrieben)
- Stahlblech pulverbeschichtet
- gelb/schwarz
- inkl. 4 Bohreranker
- Innenmaß: B 175 x T 175 mm



01

#### 02 Anfahrerschutz aus Kunststoff

- Typ AMPERE Eco Rack
- unterschiedliche Größen verfügbar
- Kunststoff (HDPE) - Ummantlung mit Innenschäum für optimale Kräfteverteilung
- optimale Passform
- hohe Schlagabsorption
- elastisch - kehrt in die Ursprungsform zurück
- einfache Montage ohne Bodenbefestigung
- im Tiefkühlager einsetzbar (bis -40°C)



02

#### 03 Rammschutzbügel

Rammschutzbügel sichern Regale, Maschinen und Verkehrswege zuverlässig vor Anfahrerschäden und erhöhen die Sicherheit im Lagerbetrieb.

- in verschiedenen Ausführungen erhältlich
- inkl. Ankerdübel für die Bodenmontage auf Betonuntergrund
- zinkgrundiert, pulverbeschichtet RAL 1018 zinkgelb
- mit schwarzer Warnmarkierung



03

#### 04 Rammschutzpoller

Hoch belastbare Poller aus Stahl sichern das Betriebsinventar und beugen Anfahrerschäden vor.

- zum Einbetonieren
- unterschiedliche Größen verfügbar
- Kopfplatte verschraubt: dadurch sehr gut zum Ausbetonieren geeignet
- zinkgrundiert, pulverbeschichtet RAL 1018 zinkgelb
- inkl. Ankerdübel für die Bodenmontage auf Betonuntergrund



04



# RICmobile: die Regalchecker-App

## Einfach, praktisch und digital!

Mit der RICmobile-App führen Sie die wöchentlichen Regalchecks strukturiert durch und dokumentieren diese. Durch die digitale Erfassung sparen Sie nicht nur Papier, sondern vermeiden auch das lästige Dokumentenchaos.

Die Norm DIN EN 15635 besagt, dass Inspektionen wöchentlich durchgeführt werden müssen, bzw. in regelmäßigen Abständen. Ein formaler, schriftlicher Bericht ist dabei aufzubewahren.

Profitieren Sie von dem digitalen Arbeitsprozess und nutzen Sie ab sofort die RICmobile-App!

## Diese Vorteile bietet Ihnen die App für die wöchentliche Regalprüfung

- Saubere & einheitliche Durchführung der Regalchecks: Sie führen Ihre wöchentlichen Regalchecks mithilfe der RICmobile-App strukturiert durch und dokumentieren diese korrekt.
- Reduzierte Kosten / Ausgaben: Mit dem Einsatz der RICmobile-App ist eine Schadensaufnahme durch eine externe Fachfirma nicht mehr erforderlich.
- Verkürzte Bearbeitungszeiten: Die aufgenommenen Schäden bzw. die Prüfergebnisse übermitteln Sie digital an uns.
- Bestellung von Reparaturen: Senden Sie uns schnell per Klick Ihre Reparatur-Bestellungen. Sie sparen dadurch Zeit und müssen keine separaten E-Mails schreiben.
- Dokumentation: Die Checkprotokolle speichern Sie in der App. Bei Anfragen der BG, Gewerbeaufsichtsamts oder Betriebs-/Geschäftsleitung sind die Berichte direkt vorzeigbar.

Vor der Verwendung der RICmobile-App muss der aktuelle Regalbestand digital erfasst werden. Die Erfassung übernimmt unser Regalinspekteur. Er konfiguriert die App für Sie, sodass Sie direkt damit arbeiten können.



### Ihr Ansprechpartner

**Herr Udo Kramer**

+49 3722 71 97 13

u.kramer@lagertechnik.de

## RICmobile: Verfügbarkeit und Preise

- Die App ist für Geräte mit Betriebssystem Android 11 verfügbar.
- Die Kosten für die Erstinstallation und Einweisung betragen einmalig 380,- Euro zzgl. MwSt. Anschließend fällt eine jährliche Nutzungsgebühr von 144,- Euro zzgl. MwSt. an.
- Inspektionenkunden der Lagertechnik.de erhalten 20% Rabatt auf die Erstinstallation und auf die jährliche Nutzungsgebühr!

### Bewertung

Stellplatz   Bauteil   Bewertung   Fotos/Skizzen

● ● ● ●

#### Stellplatz

LS   **LAGERPLATZ**

Stellplatz/Koordinate

LS   01

#### Bauteil

Bauteil

Anfahrerschutz

#### Bewertung

Bewertung

lose

entlasten und sperren

#### Fotos/Skizzen

**Detailaufnahme**   **Schadensposition**

# Standorte

Finden Sie Ihren Ansprechpartner für Ihre Region online:



## Region Nord

### Lagertechnik Groh GmbH

Eichenallee 2  
21220 Seevetal OT Maschen  
✉ nord@lagertechnik.de  
☎ +49 4171 69 06 80

## Region West

### Lagertechnik Steger GmbH

Hohenzollernring 57  
50672 Köln  
✉ koeln@lagertechnik.de  
☎ +49 221 16 02 54 06

## Region Süd

### Lagertechnik Hahn Vertriebs GmbH

Pettenkofferstraße 10  
83052 Bruckmühl/Heufeld  
✉ hahn@lagertechnik.de  
☎ +49 8061 39 77 0

## Region Mitte

### Lagertechnik Steger GmbH

Ringstraße 15  
09241 Mühlau  
✉ steger@lagertechnik.de  
☎ +49 3722 71 97 0

### Vertriebsstützpunkt Hannover

Georgstraße 38  
30159 Hannover  
✉ hannover@lagertechnik.de  
☎ +49 511 80 71 249

### Vertriebsstützpunkt Berlin

Friedrichstraße 171  
10117 Berlin  
✉ berlin@lagertechnik.de  
☎ +49 30 25 49 31 82

### Vertriebsstützpunkt Münster

Hammer Straße 39  
48153 Münster  
✉ muenster@lagertechnik.de  
☎ +49 251 23 73 820

### Vertriebsstützpunkt Frankfurt

Theodor-Heuss-Allee 112  
60486 Frankfurt/Main  
✉ frankfurt@lagertechnik.de  
☎ +49 69 66 77 41 225

### Vertriebsstützpunkt Nürnberg

Frankenstraße 152  
90461 Nürnberg  
✉ nuernberg@lagertechnik.de  
☎ +49 911 23 79 005

### Vertriebsstützpunkt Stuttgart

Heilbronner Straße 150  
70191 Stuttgart  
✉ stuttgart@lagertechnik.de  
☎ +49 711 49 00 42 06

